

# Komax Systems AG, Rotkreuz

Vollautomat IDC 9600 MS

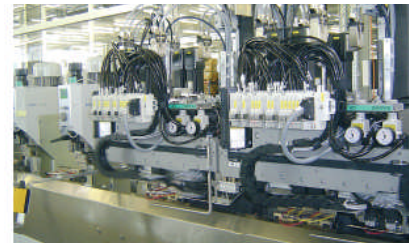


## Ausgangslage

Komax ist Weltmarktführer im Bereich Maschinenbau für Kabelverarbeitung. Neue Steckersysteme erfordern komplexere und vielseitige Maschinen. IDC Stecker sind Schneidklemmen, bei denen die Kabelisolation eingeschnitten und so die Kontaktierung und Zugentlastung in einem Schritt erledigt wird. Zur flexiblen Herstellung der Kabelbäume soll eine vollautomatische Anlage gebaut werden.

## Lösung

Im Software-Team mit den Spezialisten von Komax entstand ein System, das den Kundenanforderungen gerecht wird und mit diversen Prozessschritten erweiterbar ist. Die Maschine ist unterteilt in Bearbeitungsmodule. Jedes Modul hat einen eigenen B&R CP360 Controller. Die Anforderung nach wieder verwendbarer Software und Bedienkonsistenz mit anderen Komax- Maschinen erforderte ein ausgeklügeltes Design. Die Software wurde somit ausgelegt auf einen identischen Systemteil für alle Module und «steckbaren» Softwareteilen für die eigentlichen Prozessstationen. Die schuler engineering GmbH ist mit Software Entwicklung und Inbetriebsetzung der Anlagen in Zusammenarbeit mit den Ingenieuren der Komax Systems AG beauftragt.



## Technische Daten

- Bis 6 Stück B&R RPS CP360 pro Maschine
- Bis 20 Hochdynamische Servoantriebe pro Modul
- Bis 270 Pneumatische Ventile pro Modul
- 1.5 Sekunden Verarbeitungszeit pro eingesetztes Kabel
- CAN Netzwerk für I/O's und Antriebskommunikation
- Ethernet Netzwerk für Datenaustausch innerhalb der RPSen
- Anbindung an Intouch Leitsystem
- Software nach ANSI-C Standard